|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | |  | | | |
|  | **基本信息** | | 更新时间：2024-05-11 17:28 | | | |
|  | | | | | | |
| 姓 名 | | 林坤鸿 | | 年 龄 | 29 |  |
| 电 话 | | 下载后可见 | | 毕业院校 | 福建农林大学 |
| 邮 箱 | | 下载后可见 | | 学 历 | 本科 |
| 住 址 | |  | | 期望月薪 | 面议 |
| 求职意向 | | 饲料车间主任,饲料生产经理 | | | |
| 期望地区 | | 福建省|漳州市|厦门市|泉州市|广东省 | | | |
|  |  | |  | | | |
|  | **教育经历** | |  | | | |
|  | | | | | | |
| 就读学校：福建农林大学 就读时间：2015-09-13-2019-07-09就读专业：电气工程及其自动化专业描述：无。。。。。。。。。。 | | | | | | |
|  | | | | | | |
|  | **工作经历** | |  | | | |
| 工作单位：厦门长塑实业有限公司 工作时间：2022-05-25-至今在职职位：生产副课长工作地点：福建厦门，福建泉州工作职责：处理产线异常，安排车间人员 工作单位：漳州正邦农牧科技有限公司 工作时间：2020-04-20-至今在职职位：中控班长工作地点：漳州工作职责：以前是做生产经理助理的，协助经理搞车间5s,以及人员绩效。 中控开了一年多了，1对于产量的提高，2车间人员的安排，已经有了一些自己的理解。3调动车间人员的积极性；4生产品种的顺序的调动，减少换线换膜；5中控操作的一些小技巧，减少机器启动次数，让制粒机压的时间尽量长，打包的时间尽量长，提高效率，减少能耗等等。本人领导的班组 ，创造了漳州正邦建厂以来猪料车间最高的当班班组产量560吨。我对中控已经很熟了。 | | | | | | |
|  | | | | | | |
|  | **自我评价** | |  | | | |
| 本人全日制本科毕业。两年生产现场工作经验，两年生产现场管理经验。本人吃苦耐劳，不拘小节。我想干生产，干实业。行胜于言。目前在厦门长塑实业有限公司当生产副课长，车间团队有四十几号人。 | | | | | | |
|  |  | |  | | | |
|  | **其他特长** | |  | | | |
|  | | | | | | |